**Пояснительная записка**

**к проекту профессионального стандарта**

**«Оператор поточных линий и установок по производству**

**бумажных мешков и упаковочной продукции»**

Москва, 2015

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций | 3 |
| * 1. Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности
 | 3 |
| * 1. Описание обобщенных трудовых функций и трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации
 | 5 |
| Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта | 9 |
| 2.1. Этапы разработки профессионального стандарта | 9 |
| 2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта | 9 |
| 2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта | 10 |
| 2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта | 10 |
| Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта | 11 |
| Приложение 1. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта | 13 |
| Приложение 2. Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта  | 14 |
| Приложение 3. Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта | 18 |

**Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций**

* 1. **Перспективы развития вида профессиональной деятельности**

Профессиональный стандарт «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции» разрабатывается впервые.

 Проведенный анализ российских и международных профессиональных стандартов на рабочие специальности в области целлюлозно-бумажной промышленности и смежных отраслях лесного комплекса, а также в других отраслях по схожим видам профессиональной деятельности, показал, что международные и отечественные профессиональные стандарты по указанному виду профессиональной деятельности отсутствуют.

Основная цель данного вида профессиональной деятельности - изготовление мешков (транспортная тара) и потребительской упаковки (пакеты, сумки) из бумаги.

В настоящее время в Европе и России более половины (64%) бумажных мешков приходится на сегмент строительных материалов, порядка 13% — на продукты питания, 7% — корма для животных, 7% — химия, 5% — удобрения.

Российский рынок тары и упаковки входит в число 10 крупнейших мировых рынков упаковки, а по темпам своего развития является одним из наиболее динамично развивающихся и стабильных рынков. Финансовый кризис и снижение темпов развития всех отраслей отразились на общих объемах потребления упаковки, в том числе бумажной. В 2013г. снижение объемов потребления бумажных мешков в Европе по отношению к 2011г. составило 10 %. Наибольшее падение потребления было отмечено во Франции, Италии и Германии. В то же время рост спроса на бумажную упаковку сохранялся в 2013 году в России, Турции, Великобритании, Ирландии, Сербии, Украине. В России за этот же период на фоне неблагоприятной макроэкономической ситуации потребление бумажных мешков выросло на 1,6%. Прогнозируемый рост потребления до 2018 года — на уровне 7%.

До 2018 года благодаря строительству жилья, коммерческой недвижимости, новых промышленных объектов, развитию инфраструктуры в странах Азии, Африки, Ближнего Востока продолжится рост потребления бумажных мешков для фасовки цемента и сухих строительных смесей.

В России наблюдается устойчивая динамика роста производства бумажных мешков. В 2014г. по сравнению с 2013 годом объем производства мешков увеличился на 5,9 %.

В таблице 1 приведен объем производства бумажных мешков в России по Федеральным округам (по данным Росстата России).

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Федеральный округ** | **Объем производства мешков, тыс. штук** |
| **2011г.** | **2013г.** | **2014г.** |
| **Российская Федерация** | **555 998** | **575 747** | **609 835** |
| Центральный Федеральный округ | 22 848 | 79 465 | 95 648 |
| Северо-Западный Федеральный округ | 391 519 | 406 060 | 414 355 |
| Северо-Кавказский Федеральный округ | 5 917 | 6 577 | 8 775 |
| Южный Федеральный округ | 3 601 | 643 | 694 |
| Приволжский Федеральный округ | 81 185 | 39 200 | 42 569 |
| Уральский Федеральный округ | 29 970 | 28 802 | 27 711 |
| Сибирский Федеральный округ | 20 957 | 14 999 | 20 083 |

Бумажные мешки выпускают на предприятиях, расположенных в семи Федеральных округах Российской Федерации. Наибольшая доля выпуска бумажных мешков приходится на Северо-Западный Федеральный округ – 68 %, при этом около 60 % мешков выпускает ООО "Сегежская упаковка" (Республика Карелия), которая с сентября 2014 года входит в состав Дивизиона «Бумага и Упаковка» Segezha Group (АФК Система).

В связи с ужесточением экологических требований спрос на бумагу и картон - натуральных продуктов из возобновляемого лесного сырья, стабильно растет. Во многих отраслях экономики бумажная упаковка постепенно вытесняет полимерную упаковку. Рынок бумажных мешков перспективен не только с точки зрения его емкости. За последние десять лет конструкция бумажного мешка значительно изменилась. По потребительским свойствам бумажная упаковка за счет развития технологий сейчас не только сопоставима с полимерными аналогами, но и превосходит их.

В настоящее время рынок бумажной упаковки глобализуется. Крупные холдинги поглощают небольшие предприятия, не способные удовлетворить растущие требования клиентов к объемам, стабильному качеству и своевременным поставкам продукции, ее защите от контрафакта, оформлению упаковки. 65% рынка бумажных мешков в России формируют отечественные производители, главным образом, ООО "Сегежская упаковка" и филиал ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжма. Доля импорта в этом сегменте составляет 35 %. Основными импортерами являются компании Mondi, Stora, Памибро.

Современное оборудование для производства мешков – это автоматические и полуавтоматические поточные линии, управление которыми осуществляется с помощью специализированных программных продуктов. Основная часть производимых в стране мешков являются клееными. В состав автоматических поточных линий по производству клееных мешков входят:

- трубочная машина, на которой происходит изготовление трубок (мешков без днищ);

- дноклеильный агрегат, где формируется и склеивается дно мешка, вставляется клапан, наносится перфорация в районе клапана, запечатывается и наклеивается покровный лист (листы);

- робот – укладчик, на котором мешки укладываются на поддоны или в кипы по заданной программе;

 - пресс, где кипы и паллеты подвергаются прессованию, затягиваются металлической или полиэфирной лентой, обматываются бумагой и стретч - пленкой.

- транспортные системы между трубочной машиной и дноклеильным агрегатом, между дноклеильным агрегатом и роботом-укладчиком, между роботом - укладчиком и прессом.

При отсутствии транспортных систем поточные линии считаются полуавтоматическими.

Реализацию изготовления бумажных мешков на предприятиях ЦБП обеспечивают рабочие следующих профессий: машинист трубочной машины (трубочник), машинист дноклеильной машины (агрегата), укладчик-упаковщик. Реализацию изготовления потребительской бумажной упаковки - машинист машины по производству изделий из бумаги.

Численность работников, занятых в производстве бумажных мешков и упаковочной продукции на предприятиях ЦБП, составляет более 0,5 тыс. человек.

Для управления автоматическими поточными линиями по производству бумажных мешков требуются квалифицированные рабочие. Как показал опрос, проведенный на ООО «Сегежская упаковка», для подготовки квалифицированного рабочего участка изготовления трубок автоматической поточной линии (трубочника 5-го разряда) необходимо от 4 до 5 лет.

Квалификационные характеристики профессий рабочих, занятых в производстве бумажных мешков и упаковочной продукции, приведены в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 41, часть 1 в разделе: **"**Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них", в т.ч.: машинист трубочной машины (трубочник) - §§ 177-180, машинист дноклеильной машины - §§ 127-128, машинист машины по производству изделий из бумаги - §§ 142-146, а также в ЕТКС, выпуск 1 в разделе «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства» - укладчик-упаковщик §§ 316-319.

В соответствии с действующими ЕТКС для машиниста трубочной машины установлены 2 - 5 разряды, машиниста дноклеильной машины – 3 – 4 разряды, машиниста машины по производству изделий из бумаги – 2 – 5 разряды, укладчика-упаковщика – 1 - 4 разряды.

Тарифно-квалификационные характеристики рабочих, приведенные в ЕТКС, не в полной мере отражают современную профессиональную деятельность в связи с автоматизацией производственных процессов, расширением ассортимента выпускаемых мешков и упаковочной продукции, усложнением технологии их производства.

* 1. **Описание обобщенных трудовых функций и трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

 В основу разработки профессионального стандарта положена методика функционального анализа деятельности.

 В качестве отправной точки анализа использовался перечень должностей работников целлюлозно-бумажной промышленности и тарифно-квалификационные характеристики рабочих, приведенные в ЕТКС. Эти материалы были дополнены анализом профессиональной деятельности операторов поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции с учетом результатов первичного опроса и анкетирования.

 Обобщенная трудовая функция – это совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе. Каждая конкретная обобщенная трудовая функция представляет собой отдельный и законченный элемент трудовой деятельности, требующий собственных методов и процессов. Обобщенные трудовые функции были выделены на основе анализа трудовой деятельности рабочих по изготовлению бумажных мешков и упаковочной продукции, а также требований к данной профессии со стороны ЕТКС.

 При выделении обобщенных трудовых функций был проведен анализ нормативной, методической и технологической документации. Выделено 4 обобщенные трудовые функции – A, B, C, D (таблица 1).

Выделение трудовых функций по каждой ОТФ проводилось в логике процессуального подхода (представлен цикл деятельности) и с учетом объектов (предметов) профессиональной деятельности. Трудовая функция – это система трудовых действий, для которой определены необходимые умения и знания. При выделении трудовых функций также был проведен анализ нормативной, методической и технологической документации.

Обобщенные трудовые функции и трудовые функции на основе экспертного анализа были отнесены к третьему (A) и четвертому (B, C, D) уровням квалификации.

 Уровни квалификации, предложенные в профессиональном стандарте, и уровни квалификации, предусмотренные в "Уровнях квалификации в целях подготовки профессиональных стандартов", утвержденных Минтрудом России от 12.04.2013 №148н, имеют соответствия по характерам знаний и умений, по требованиям к уровню образования, по широте полномочий и ответственности, а также по путям достижения уровня квалификации.

Таблица 1 - Обобщенные трудовые функции и трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | Обоснование уровня квалификации |
| код | Наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление потребительской бумажной упаковки  | 3 | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки  | А/01.3 | 3 | ОТФ А предполагает деятельность по управлениюмашиной по изготовлению бумажной потребительской упаковки, в т.ч.: своевременное выявление отклонений в режиме ее работы и выявление брака, корректировку технологических параметров работы машины при обнаружении отклонений и снижении качества вырабатываемого ассортимента продукции.Для выполнения ОТФ требуются знания технической и технологической документации производства потребительской бумажной упаковки. Требования нормативной документации к вырабатываемому ассортименту продукции.Требуются умения решения типовых практиче­ских задач изготовления бумажной упаковки. Выбор спо­соба действия на основе знаний и практического опыта. Корректировка действий с учетом условий их выполнения.Для выполнения ОТФ достаточно индивидуальной ответственности за результаты работы.Основные пути достижения 3 уровня квалификации:основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года).Практический опыт |
| Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | А/02.3 | 3 |
| B | Изготовление трубок бумажных мешков  | 4 | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков  | B /01.4  | 4 | ОТФ B, C, и D предполагают деятельность по управлению поточными линиями и установками по изготовлению бумажных мешков, в состав которых входит следующее основное оборудование: трубочная машина, дноклеильный агрегат, оборудование для укладки и упаковки мешков. Для выполнения ОТФ требуются знания технической и технологической документации производства бумажных мешков, специализированного программного обеспечения для управления оборудованием, требований нормативной документации к вырабатываемому ассортименту мешков.Требуются умения решения различных практиче­ских задач в процессе изготовления бумажных мешков. Выбор способа действия из известных на основе знаний и практического опыта. Текущий и итоговый контроль, оценка и коррекция деятельности. Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении практических задач, требующих анализа ситуации и ее изменений.Планирование собственной деятельности и/или деятельности группы работников, исходя из поставленных задач.Ответственность за решение поставленных задач или результат деятельности группы работников. Основные пути достижения 4 уровня квалификации:образовательные программы среднего профессио­нального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих; основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих.Практический опыт |
| Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | B /02.4 | 4 |
| C | Изготовление клееных бумажных мешков  | 4 | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков  | С/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | С/02.4 | 4 |
| D | Укладка и упаковка бумажных мешков  | 4 | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе  | D /01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | D /02.4 | 4 |

 **Раздел 2.  Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**

**2.1. Этапы разработки проекта профессионального стандарта**

2.1.1. Проведение анализа:

- российских и международных профессиональных стандартов по схожим видам профессиональной деятельности;

- состояния и перспектив развития производства бумажных мешков и упаковочной продукции в России;

- профессиональной деятельности с учетом отечественных и международных тенденций;

- квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (ЕТКС);

- нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности.

2.1.2. Направление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомления о разработке проекта профессионального стандарта.

2.1.3. Организация разработки и согласование проекта профессионального стандарта «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции».

2.1.4. Информирование представителей заинтересованных организаций о состоянии разработки и согласования проекта профессионального стандарта с публикацией хода работ в сети Интернет и на сайтах РАО «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ».

2.1.5. Проведение мониторинга технологий и содержания профессиональной деятельности в целях внесения изменений в проект профессионального стандарта.

2.1.6. Представление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации информации о ходе разработки проекта профессионального стандарта.

2.1.7.Обсуждение проекта профессионального стандарта, сбор отзывов и доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

**2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

Сведения об организациях, привлеченных к разработке проекта профессионального стандарта, приведены в Приложении 1.

Ответственная организация-разработчик профессионального стандарта ООО «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП) привлекла к организации и проведению разработки Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром» (ОООР «Бумпром») и ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ») как ведущих специалистов в области целлюлозно-бумажного производства. Специалисты данных организаций выполняют научно-исследовательские и методические работы, экспертизы в данной области.

К разработке проекта профессионального стандарта были привлечены предприятия, среди которых проводился опрос путем заочного анкетирования: ООО «Сегежская упаковка», филиал ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжма, ОАО «Марийский ЦБК», ОАО «Новолялинский ЦБК», ОАО «Селенгинский ЦБК».

В перспективе деятельность по апробации, внедрению и актуализации профессионального стандарта будет вести Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром».

**2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта**

При подборе экспертов для разработки профессионального стандарта «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции» разработчики исходили из соображений компетентности привлекаемых экспертов, их способности к исследованию и всестороннему анализу необходимых материалов, опыта разработки технологической и нормативной документации, а также умения работать в команде.

К разработке данного профессионального стандарта привлечены эксперты, работающие на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности: ООО «Сегежская упаковка», ОАО «Группа «Илим».

Кроме экспертов с предприятий ЦБП к разработке профессионального стандарта привлечены представители ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова», Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации.

Представители (эксперты) указанных организаций в силу специфики их профессиональной деятельности компетентны для участия в разработке профессиональных стандартов и имеют опыт разработки нормативных документов.

**2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта**

Проект профессионального стандарта «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции» подготовлен в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами, регламентирующими разработку профессиональных стандартов:

1. Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

2. Макет профессионального стандарта, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н с изменением от 29.09.2014 г. № 665н;

3. Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов, утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;

4. Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с требованиями законодательной и нормативно-правовой базы в сфере труда и образования, в том числе:

- Трудового кодекса Российской Федерации (в действующей редакции);

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

- Перечня работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников, утверждены Приказом Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 № 302н (ред. от 15.05.2013).

Проект профессионального стандарта содержит информацию, связывающую разрабатываемый документ с действующими классификаторами социально-экономической информации и квалификационными характеристиками:

- Общероссийским классификатором занятий (ОКЗ) ОК 010-2014 (МСКЗ - 08), утвержден Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2014 г. № 2020-ст;

- Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД 2) ОК 029-2014, утвержден Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 января 2014 г. № 14-ст;

- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них» §§ 127-128, §§ 142-146, §§ 177-180;

- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства», §§ 316-319.

**Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта**

 Публичное обсуждение проекта профессионального стандарта «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции» проводилось путем:

 - размещения проекта профессионального стандарта 01.07.2015 на официальных сайтах РАО «Бумпром» (<http://www.bumprom.ru/index.php?ids=285&sub_id=23761>) и ОАО «ЦНИИБ» (<http://tsniib.ru/news/24/>);

 - размещения информации о ходе разработки профессионального стандарта на официальном сайте РАО «Бумпром»:

14.05.2015г. (<http://www.bumprom.ru/index.php?ids=292&sub_id=23622>);

01.07.2015г. (<http://www.bumprom.ru/index.php?ids=285&sub_id=23761>);

30.09.2015г. (http://bumprom.ru/index.php?ids=294&sub\_id=23916);

- размещения информации о ходе разработки профессионального стандарта на официальном сайте ОАО «ЦНИИБ» 15.05.2015 (<http://tsniib.ru/news/23/>); 01.07.2015 (<http://tsniib.ru/news/24/>); 25.09.2015г. (<http://www.tsniib.ru/news/25/>), 29.09.2015г. (http://www.tsniib.ru/news/26/);

- размещение информации о разработке профессионального стандарта на форуме сайта ОАО «ЦНИИБ» 16.06.2015г (<http://tsniib.ru/forum/messages/forum1/message12/1-obsuzhdenie-professionalnykh-standartov-v-oblasti-tsellyuloznobumazhno#message12>);

- обсуждения на совещании в РАО «Бумпром» 24-25.09.2015г.;

- обсуждения на заседаниях Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке 25.06.2015г.; 29.09.2015г.;

- обсуждения на совещании в АМДПР 02.10.2015г.

- размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в журнале «Целлюлоза. Бумага. Картон». № 4 2015г., стр.20;

- размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в научно-публицистическом журнале «Packaging» (на электронном портале);

- опроса предприятий в форме заочного анкетирования;

 - обсуждения среди сотрудников и руководителей организации-разработчика ОАО «ЦНИИБ»: индивидуально - в процессе разработки проекта ПС, по окончании разработки проекта - на Научно-техническом совете 22.09.2015г.

Публичное обсуждение позволило уточнить описание ОТФ и ТФ, а также уточнить и дополнить характеристики трудовых функций.

Данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта, приведены в Приложении 2.

Всего получено 6 замечания и предложения к проекту ПС «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции» от 7 экспертов и организаций.

 Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта приведены в Приложении 3.

Исполнительный вице-президент

Российского союза

промышленников и предпринимателей Д.В. Кузьмин

Приложение 1

Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица | Подпись уполномоченного лица |
| Разработка проекта профессионального стандарта |
| 1 | Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП) | Исполнительный вице-президент | Кузьмин Д.В |  |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности(ОООР «Бумпром») | Председатель Правления | Чуйко В.А. |  |
| 3 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги»(ОАО «ЦНИИБ») | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |  |
| Согласование проекта профессионального стандарта не требуется |

 Приложение 2

Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мероприятие | Датапроведения | Организация | Участники |
| Должность | ФИО |
| Заседание Научно-технического совета ОАО «ЦНИИБ» | 22.09.2015г. | ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директор, председатель НТС | Тюрин Е.Т.Члены НТС и приглашенные |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | Логинов В.Ф. |
| Совещание в РАО «Бумпром» по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве,о процедурах разработки и согласования проектов профессиональных стандартов | 24-25.09.2015г. | РАО «Бумпром» | Вице-президент Вице-президент  Главный аналитик Специалист по системотехнике  | Ю.О.ЛахтиковВ.С. ВеселовЕ.Н.ЛутчеваВ. А. Данилов |
| ООО «Мекор» | Заместитель генерального директора  | А.В. Наон |
| ОАО «ЦНИИБ» | Первый заместитель генерального директора по научной работеЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизации, координатор этаповработ по разработке профстандартовУченый секретарь, заведующий лабораторией регенерации  | А.А.ЗуйковС.А.СазановВ.А.Кирсанов |
| Заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | 29.09.2015г. | НИИтруда и социального страхования Минтруда России | Директор по развитию системы профстандартов  | И.А.Волошина |
| ОООР «Бумпром» | Председатель ПравленияВице-президент | В.А.ЧуйкоВ.С.Веселов |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | В.Ф.Логинов |
| ОАО «Сегежа» | Руководитель Дирекции по взаимодействию с органами государственной власти  | Н.В.Иванов |
| ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директорУченый секретарьЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизацииЗав. лабораторией бумагиСт.научн.сотр.Инженер 1 категории | Е.Т.ТюринВ.А.КирсановС.А.СазановЛ.И.СемкинаН.В.СаранаТ.Ф.Ферина |
| ОАО «Группа «Илим» | Директор кадрового центра, главный управляющий по кадровым ресурсам | А.В.Костикова |
| ОАО «ЦНИИМЭ | Заведующий отделом | Ю.А.Котельников |
| ОАО МК «ШАТУРА» | Начальник отдела организации труда и заработной платы  | Н.М.Курлычкина |
| ОООР «Росмебельдрев» | Председатель Правления | О.Н.Нумеров |
| ОАО «Соликамскбумпром» | Директор по персоналу | Е.П.Писоцкая |
| ЗАО «ПТК ПРОГРЕСС | Руководитель службы по управлению персоналом | Е.В.Пигалова |
| ЗАО «Дятьково-Доз» | Заместитель генерального директора  | О.Ю.Руднев |
| ГОУ ВПО «МГУЛ» | Проректор по учебной работе Зав.кафедрой | Е.Н.ЩербаковС.Н.Рыкунин |
| ОАО «Архангельский ЦБК» | И.о. административного директора  | О.И.Савина |
| НКО АМДПР | Главный эксперт | С.И.Степанчиков |
| ЗАО «Интернешнл Пейпер» | Директор по связям с органами государственной власти  | С.Е.Танащук  |
| ЗАО «Череповецкий ФМК» | Начальник отдела кадров и технического обучения | И.П.Филиппова |
| ОАО «ЦНИИМЭ» | Вед.научный сотрудник | А.Я.Чувелев  |
| ЗАО «ВНИИДрев» | Генеральный директор | А.П.Шалашов |
| ООО «СП мебель» | Заместитель руководителя кадровой службы  | Т.А.Шватова  |
| Совещание в АМДПР по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве  | 02.10.2015г. | АМДПР | Генеральный директор Вице-президент Главный эксперт СоветникЭкспертЭксперт | О.Н.НумеровС.Г.КржижановскаяС.И.СтепанчиковВ.А.МакеевН.Н.ФоминаА.Н.Владимирова |
| ОАО «ЦНИИБ» | Зав.лабораториейУченый секретарьСт.научн.сотрудник | С.А.СазановВ.А.КирсновН.В.Сарана |

Приложение 3

Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | ФИОэксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено,частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
| 12 | Ситников А.В.Фофанова О.Ю. | ООО «Сегежская упаковка»Исполнительный директорНачальник отдела управления персоналом  | Цель и задачи, поставленные по проекту профессионального стандарта выполнены, предложения специалистов ООО «Сегежская упаковка» учтены, замечаний к тексту стандарта нет | - |
| 3 | Арнольд Р.А. | ОАО «Группа «Илим»Директор по организационному развитию | Замечаний нет | - |
| 4 | Светлугин Д.В. | Филиал ОАО «Группа «Илим» в г. КоряжмаДиректор регионального кадрового центра  |
| 5 | Кононов Г.Н. | ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса»Профессор | Из трудовых действий исключить способы их осуществления, т.к. они дублируют умения | ПринятоИз формулировок трудовых действий исключены способы их осуществления |
| Умения и знания дополнить, где не указано, спецификой вида профессиональной деятельности, необходимой для выполнения конкретной ТФ | ПринятоЗамечание учтено в формулировках умений и знаний, в которых не была отражена специфика ВПД |
| 6 | Журавлев Д.С. | Профессиональный союз работников лесных отраслей Российской ФедерацииЦентральный комитетИ.о. председателя Профсоюза | П.3.2, 3.3Предлагаем сделать сноску на указание выпуска и раздела ЕТКС | Принято |
| П. 3.1.1., 3.1.2., 3.2.1., 3.2.2., 3.3.1., 3.3.2., 3.4.1., 3.4.2.В разделе «необходимые умения» содержатся требования «анализировать», «планировать», «принимать решения», «производить расчеты» без указания какой-либо конкретики. Предлагаем конкретизировать данные позиции, указав пределы и глубину анализа, пределы и период планирования, пределы принятия решений, характер расчетов с учетом компетенции рабочего, отнесенного к 3-му или 4-му уровню квалификации | Принято |
| 7 | Уткин Л. В.  | ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова»Профессор  | В наименованиях трудовых действий приведены способы их осуществления, которые дублируют умения. | Принято  |
| При описании умений и знаний учесть специфику вида профессиональной деятельности. | Принято  |